МКС 61.060

к ГОСТ 7296-2003 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение [см. переиздание (январь 2009 г.)]

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Подпункт 3.2.5	Модель, размер, знак «Ст», номер контролера ОТК, защитные свойства (для специальной обуви), дата выпуска должны быть нанесены несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу, на одну из перечисленных деталей подкладки обеих полупар обуви: – подкладку под берцы (в верхней части); – задний внутренний ремень; – штаферку; – клапан под застежку «молнию».	Модель, размер, знак «Ст», номер контролера ОТК, защитные свойства (для специальной обуви), дата изготовления должны быть нанесены несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу, на одну из перечисленных деталей подкладки обеих полупар обуви: – подкладку под берцы (в верхней части); – задний внутренний ремень; – штаферку; – клапан под застежку «молнию».

(ИУ ТНПА № 5-2011)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ГОСТ 7296-2003

ОБУВЬ

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

АБУТАК

Маркіроўка, упакоўка, транспарціроўка і захоўванне

Издание официальное

БЗ 11-2008



Госстандарт
Минск

Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0-92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2-97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом кожевенно-обувной промышленности

ВНЕСЕН Госпотребстандартом Украины

2 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22 мая 2003 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

3 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29 октября 2004 г. № 51 непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 мая 2005 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 7296-81

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 2009 г.) с ИЗМЕНЕНИЕМ № 1 BY, утвержденным в мае 2005 г. (ИУ ТНПА № 5 2005), и ИЗМЕНЕНИЕМ № 2 BY, утвержденным в ноябре 2008 г. (ИУ ТНПА № 11 2008)

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Республики Беларусь без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

Содержание

1 Область применения....1
2 Нормативные ссылки....1
3 Маркировка....2
4 Упаковка....5
5 Транспортирование....6
6 Хранение....7
Приложение А (обязательное) Упаковка обуви в потребительскую и транспортную тару....8

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ОБУВЬ
Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

АБУТАК
Маркіроўка, упакоўка, транспарціроўка і захоўванне

Foot-wear
Marking, packing, transportation and storage

Дата введения 2005-05-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на обувь с верхом из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстиля и комбинированным верхом и устанавливает требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению.

Стандарт не распространяется на обувь для военнослужащих, резиновую и валяльно-войлочную.

Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА):

ТКП 5.1.08-2004 Национальная система подтверждения соответствия Республики Беларусь. Правила маркировки знаком соответствия. Основные положения

СТБ 1741-2007 Обувь. Применяемые материалы. Маркировка пиктограммами и символами

ГОСТ 2228-81 Бумага мешочная. Технические условия

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 6445-74 Бумага газетная. Технические условия

ГОСТ 7933-89 Картон для потребительской тары. Общие технические условия

ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 9998-86 Пленки поливинилхлоридные пластифицированные бытового назначения. Общие технические условия

ГОСТ 10350-81 Ящики деревянные для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 11836-76 Бумага для билетов. Технические условия

ГОСТ 12301-2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 12303-80 Пачки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 13514-93 Ящики из гофрированного картона для продукции легкой промышленности. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 16534-89 Коробки из картона для обуви. Технические условия

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия

ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

Издание официальное

ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Раздел 2 (Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

3 Маркировка

3.1 На каждой полупаре обуви должны быть указаны следующие реквизиты:
– товарный знак изготовителя;
– модель;
– размер;
– полнота;
– знак «Ст»;
– номер контролера ОТК;
– защитные свойства (на специальной обуви);
– дата изготовления (месяц, год).

3.1.1 На каждой полупаре обуви, поставляемой на экспорт, должны быть указаны следующие реквизиты, если иное не предусмотрено контрактом:
– товарный знак изготовителя;
– модель;
– размер;
– полнота.

3.1, 3.1.1 (Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

3.1.2 На обе полупары обуви должны быть нанесены пиктограммы и символы в соответствии с СТБ 1741. Допускается нанесение пиктограмм и символов на одной полупаре обуви при условии обеспечения сохранности информации для потребителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 2 BY)

3.2 Местоположение и способы нанесения реквизитов должны соответствовать следующим требованиям.

3.2.1 Товарный знак наносят на одну из перечисленных деталей обуви:
– подошву (в геленочной части);
– вкладную стельку, полустельку, подпяточник;
– настрочной подпяточник;
– втачную стельку;
– подкладку под берцы;
– штаферку и клапан под застежку «молнию».

3.2.2 Допускается товарный знак наносить на другие детали обуви, не ухудшая ее внешнего вида.

3.2.3 Товарный знак на все виды обуви наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу.

Допускается товарный знак наносить другими способами, не ухудшающими внешний вид обуви.

3.2.4 Товарный знак на модельную обувь может быть нанесен золотой, серебряной краской, горячим тиснением через фольгу.

3.2.1 – 3.2.4 (Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

3.2.4.1 Допускается товарный знак в модельной обуви наносить многоцветным тиснением через фольгу.

3.2.5 Модель, размер, знак «Ст», номер контролера ОТК, защитные свойства (для специальной обуви), дата выпуска должны быть нанесены несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу, на одну из перечисленных деталей подкладки обеих полупар обуви:
– подкладку под берцы (в верхней части);
– задний внутренний ремень;
– штаферку;
– клапан под застежку «молнию».

3.2.6 Допускается по согласованию с потребителем наносить реквизиты при помощи клеящей ленты, самоклеящих материалов или в виде аппликации, тесьмы или ленты, прикрепляемых к каждой полупаре обуви.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

3.2.7 Порядок размещения реквизитов должен соответствовать образцу-эталону.

3.2.8 (Исключен, Изм. № 1 BY)

3.2.9 Размер, полноту наносят на ходовую поверхность подошвы в геленочной части каждой полупары.

Допускается в обуви для ясельного возраста, малодетской, дошкольной, женской на высоком и особо высоком каблуке наносить размеры и полноту в пучковой части.

Допускается в обуви из юфти и специальной обуви наносить полноту на маркировочную ленту, прикрепляемую к каждой полупаре обуви.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

3.2.9.1 На ходовую поверхность подошвы из кожи, кожеподобной резины, стиронипа, пористой резины и из других материалов реквизиты наносят тиснением, в том числе через фольгу или несмываемой краской.

На подошву из резины с рисунком рифления на ходовой поверхности реквизиты наносят на места с гладкой поверхностью.

В обуви котловой, прессовой вулканизации, строчечно-прессовой вулканизации, литьевого и строчечно-литьевого методов крепления реквизиты товарного знака, размера, полноты формируют в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

3.2.9.2 Допускается в обуви сандально-клеевого метода крепления с подошвой с рисунком рифления на ходовой поверхности товарный знак наносить горячим тиснением на внутренней стороне кожаной подложки.

3.2.10 В сапогах реквизиты, перечисленные в 3.1, наносят между ушками и передней частью голенищ на расстоянии от 25 мм до 40 мм от верхнего края, в сапожках и полусапожках с застежкой «молнией» – на клапане под застежку по его длине.

Допускается в утепленной обуви из юфти и специальной обуви на подкладке реквизиты, перечисленные в 3.1, наносить на маркировочную ленту, прикрепляемую к подкладке каждой полупары обуви.

3.2.11 Допускается в отдельных видах обуви, в которых нанесение реквизитов, перечисленных в 3.1, в местах, предусмотренных 3.2, затруднено, наносить их на ярлык, маркировочную ленту, прикрепляемые к подкладке каждой полупары обуви или на других деталях.

Допускается нанесение товарного знака в юфтевой и специальной обуви на маркировочную ленту, прикрепляемую к каждой полупаре обуви.

3.2.9.2, 3.2.10, 3.2.11 (Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

3.2.11.1 Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 или другому ТНПА толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.

Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

(Измененная редакция, Изм. № 2 BY)

3.3 На торцевой поверхности каждой потребительской тары: коробки, пачки или боковой поверхности пакета с обувью – должна быть прикреплена этикетка или проставлен штамп с четким разборчивым нанесением следующих реквизитов:

– наименования страны-изготовителя;
– товарного знака изготовителя;
– наименования изготовителя и его юридического адреса;
– наименования вида и половозрастной группы обуви;
– артикула (индекса);
– номера модели;
– размера;
– полноты;
– цвета;
– материала верха, подкладки и низа обуви;
– знака «Ст»;
– сведений о подтверждении соответствия (при наличии);
– защитных свойств (для специальной обуви);
– гарантийного срока носки;

– цены;
– штрихового идентификационного кода;
– даты изготовления (месяц, год);
– количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар);
– контрольного (идентификационного) знака;
– обозначения ТНПА.

Рядом с реквизитом «материал верха, подкладки и низа обуви» могут быть указаны пиктограммы и символы в соответствии с СТБ 1741.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

3.3.1 В пакет из пленочных полимерных материалов должна быть вложена этикетка с реквизитами, перечисленными в 3.3.

3.3.2 На торцевой поверхности каждой потребительской тары (коробки) для обуви, поставляемой на экспорт, должна быть прикреплена этикетка или проставлен штамп с четким разборчивым нанесением следующих реквизитов, если иное не предусмотрено контрактом:

– наименования страны-изготовителя;
– товарного знака изготовителя;
– наименования изготовителя и его юридического адреса;
– наименования вида и половозрастной группы обуви;
– артикула (индекса);
– номера модели;
– размера;
– полноты;
– цвета;
– материала верха, подкладки и низа обуви;
– сведений о подтверждении соответствия (при наличии);
– гарантийного срока носки;
– цены;
– штрихового идентификационного кода;
– даты выпуска (месяц, год);
– контрольного (идентификационного) знака;
– обозначения ТНПА.

Рядом с реквизитом «материал верха, подкладки и низа обуви» могут быть указаны пиктограммы и символы в соответствии с СТБ 1741.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

3.4 Высота шрифта реквизитов на деталях подкладки и ярлыке должна быть от 4,0 до 6,0 мм на деталях подкладки сапог и полусапог; подошве – от 6,0 мм до 8,0 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

3.5 Для обозначения знака «Ст» на обувь наносят клеймо круглой формы диаметром 10 мм.

3.5.1 В клейме должны быть обозначены дробью знак «Ст» и номер контролера ОТК.

3.6 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 со следующим дополнением: на каждый ящик с боковой стороны должен быть прикреплен ярлык или этикетка с указанием реквизитов:

– наименования страны-изготовителя;
– товарного знака изготовителя;
– наименования изготовителя и его юридического адреса;
– наименования вида и половозрастной группы обуви;
– номера модели;
– сведений о подтверждении соответствия (при наличии);
– знака «Ст»;
– защитных свойств (для специальной обуви);
– количества пар обуви в ящике с указанием размерно-полнотного ассортимента;
– даты упаковки;
– номера упаковщика;
– цвета;
– контрольного (идентификационного) знака (при его отсутствии в маркировке потребительской тары или на одной из полупар обуви);
– гарантийного срока носки (при его отсутствии в маркировке потребительской тары);
– обозначения ТНПА.

На маркировке транспортной тары при отсутствии потребительской тары могут быть указаны пиктограммы и символы в соответствии с СТБ 1741.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

3.6.1 (Исключен, Изм. № 1 BY)

3.6.2 Транспортная маркировка для обуви, поставляемой на экспорт, – по ГОСТ 14192 в соответствии с порядком, установленным для внешнеторговых организаций.

3.7 Ярлык и этикетка должны быть из афишной бумаги по ГОСТ 11836 или газетной по ГОСТ 6445.

3.7.1 Реквизиты на ярлыке должны быть отпечатаны типографским или литографским способом. Данные изменяющегося характера должны быть проставлены типографским способом или от руки штампом.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

3.8 Место нанесения знаков соответствия – по ТКП 5.1.08.

(Введен дополнительно, Изм. № 2 BY)

4 Упаковка

4.1 Обувь должна быть упакована в потребительскую и транспортную тару в соответствии с требованиями, указанными в обязательном приложении А.

4.2 Для упаковывания обуви применяют:

– картонные коробки для обуви по ГОСТ 16534 из коробочного картона и картона хром-эрзац по ГОСТ 7933 и другим ТНПА, из микрогофрокартона по ТНПА;

– картонные пачки по ГОСТ 12303, бумажные пакеты и пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12301.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

4.3 Обувь всех видов и назначения, кроме юфтевой и специальной, упаковывают попарно в потребительскую тару.

4.3.1 Допускается упаковывать пинетки по 5 – 10 пар: обувь для ясельного возраста по 4 пары в коробку с предварительным упаковыванием каждой пары в пакеты из полимерных материалов; малодетскую обувь по две пары.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

4.3.2 Обувь с верхом из лаковой кожи, велюра, нубука, замши, обувь белого цвета, светлых тонов и из синтетических кож, а также модельная обувь должны быть упакованы попарно в коробки, картонные пачки с перестиланием бумагой по ГОСТ 8273 или с укладыванием полупары в пакеты из полимерных материалов.

Допускается упаковывание обуви с верхом из текстильных материалов и домашней без перестилания бумагой.

4.4 (Исключен, Изм. № 1 BY)

4.4.1 Допускается применять для упаковывания обуви коробки с внутренним объемом более 4000 $см^3$ из картона толщиной от 0,6 мм до 0,7 мм с укреплением их вкладышами.

4.4.2 Картонные коробки для упаковывания модельной обуви и детской должны быть художественно оформлены по образцам, утвержденным в установленном порядке.

4.5 В носочную часть каждой полупары модельной обуви и обуви, поставляемой на экспорт (кроме юфтевой), мужской и женской повседневной с закрытой носочной частью должен быть вставлен вкладыш из коробочного картона по ГОСТ 7933 или других материалов по ТНПА, предохраняющий ее от деформации при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция, Изм. № 2 BY)

4.5.1 В голенище сапог и сапожек каждой полупары модельной обуви, обуви с верхом из синтетических кож (кроме сапог и сапожек с верхом из текстиля) должен быть вставлен вкладыш из коробочного картона по ГОСТ 7933 или других материалов по ТНПА, предохраняющий обувь от деформации при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

4.6 В качестве транспортной тары должны применяться:

– деревянные неразборные ящики по ГОСТ 10350;

– ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142, ГОСТ 13514.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

4.7 Картонные коробки с обувью должны быть плотно уложены в транспортную тару.

Обувь юфтевую и специальную упаковывают в транспортную тару без потребительской тары.

Допускается упаковывать домашние туфли без потребительской тары в ящики из гофрированного картона с разделением на ячейки по ГОСТ 9142 по одной паре в каждую ячейку, при этом каждая пара обуви должна быть скреплена.

4.7.1 При упаковывании обуви без потребительской тары стенки ящика и верхний ряд обуви должны быть выстланы оберточной бумагой по ГОСТ 8273.

Допускается при упаковывании обуви из юфти и специальной обуви в ящики из гофрированного картона выстилание стен ящика оберточной бумагой не производить.

4.7, 4.7.1 (Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

4.8 Дощатые ящики и из древесных листовых материалов с упакованной обувью должны быть по торцам обтянуты взамок металлической лентой по ГОСТ 3560 толщиной 0,4 мм и шириной 20 мм или обвязаны проволокой по ГОСТ 3282 диаметром не менее 1,6 мм, закрученной вокруг головки каждого гвоздя, и опломбированы с четким оттиском пломбы.

4.9 Картонные ящики с упакованной обувью должны быть оклеены по периметру в середине ящика контрольной лентой с оттиском товарного знака изготовителя или без него.

Для оклейки клапанов и ребер картонного ящика и для контрольной ленты должна применяться бумажная лента по ГОСТ 8273, ГОСТ 2228 или клеевая лента на бумажной основе по ГОСТ 18251 или полиэтиленовой основе по ТНПА.

(Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

4.10 Упаковывание обуви, отгружаемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должно соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

4.11 Масса (брутто) одного упакованного ящика (места) не должна превышать 50 кг.

4.12 Допускается по согласованию с потребителем групповое упаковывание коробок с обувью в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951.

4.13 Для упаковывания обуви, поставляемой на экспорт, должны применяться коробки из картона по ГОСТ 16534 с белым покрывным слоем или хром-эрзац по ГОСТ 7933.

4.14 В качестве транспортной тары для обуви, поставляемой на экспорт, применяют:

– ящики деревянные по ГОСТ 10350 (для морских перевозок);

– ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 и ящики деревянные по ГОСТ 10350 (для перевозок железнодорожным транспортом повагонными отправками или в контейнерах).

5 Транспортирование

5.1 Транспортируют обувь всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.1.1 Транспортирование обуви в транспортной таре должно производиться в соответствии с требованиями 4.6.

5.2 При иногородних отправках в радиусе более 100 км транспортирование производят в транспортной таре, в контейнерах или без контейнеров и транспортными пакетами или другими способами, обеспечивающими сохранность и товарный вид обуви, в соответствии с правилами перевозки грузов, утвержденными соответствующими ведомствами.

Транспортирование железной дорогой производят в универсальных контейнерах или в транспортных пакетах.

5.3 Допускается транспортирование обуви, упакованной в термоусадочную пленку, в контейнерах (при внутригородских перевозках – автомашинах-фургонах) и в потребительской таре, связанной крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308 или другими перевязочными материалами из химических волокон и нитей (с прокладками из картона «типа уголка» под эти материалы), по пять пар одного цвета, сорта, размера, одной полноты и модели.

5.2, 5.3 (Измененная редакция, Изм. № 1 BY)

5.4 Транспортирование обуви пакетами должно соответствовать требованиям ГОСТ 24597 и ГОСТ 26663.

5.5 Транспортирование обуви в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы должно производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

6 Хранение

6.1 Обувь должна храниться в складских помещениях при температуре не ниже плюс 14 °С и не выше плюс 25 °С и относительной влажности воздуха от 50 % до 80 %.

6.2 Хранение обуви в потребительской таре должно производиться на стеллажах или деревянных настилах высотой не более 1,5 м.

6.2.1 Расстояние от пола до настила или нижней части полки стеллажа должно быть не менее 0,2 м, расстояние хранящейся обуви от наружных стен склада, отопительных и нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м. Между стеллажами, штабелями и стенками склада должны быть проходы шириной не менее 0,7 м.

6.3 Обувь должна быть защищена от попадания прямых солнечных лучей, от воздействия паров, газов и химических веществ.

6.4 Складское помещение должно иметь достаточное естественное или искусственное освещение в соответствии с действующими нормами строительного проектирования.

Приложение А
(обязательное)

Упаковка обуви в потребительскую и транспортную тару

Таблица А.1

Вид обуви и наименование материала верха	Вид тары		Способ укладывания обуви
	потребительской	транспортной	
Сапоги: хромовые и комбинированные	Картонные коробки	Дощатые ящики из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают в коробку без загиба голенищ. Одну полупару накладывают на задник другой полупары
текстильные и хромовые с голенищами из ворсита	То же	То же	Укладывают в коробку с загибом голенищ. Одну полупару накладывают загнутым голенищем на задник другой полупары
юфтевые и с голенищами из искусственной кожи	–	–«–	Попарно связанные сапоги укладывают в ящик рядами без загиба голенищ таким образом, чтобы одна полупара была сдвинута по отношению к другой на высоту задника. Первый ряд укладывают по две пары вдоль длинной стороны ящика с расположением пяточной части сапог по углам ящика, пятую пару – посредине ящика носочной частью к стенкам ящика (рисунок А.1). Второй ряд укладывают так же, как первый, за исключением пятой пары, которую укладывают носочной частью во внутрь ящика носками друг ко другу (рисунок А.2), и каждый ряд обуви перекладывают оберточной бумагой
Полусапоги и ботинки юфтевые и с берцами из искусственной кожи	–	–«–	Попарно связанные полусапоги и ботинки укладывают в ящики рядами. Полупары в паре укладывают носками в разные стороны, берец верхней полупары на носок нижней полупары. Смежные полупары укладывают подошвами друг к другу, каблуками в разные стороны (рисунок А.3). Полусапоги, имеющие металлические пряжки или застежки, укладывают пряжками или застежками в разные стороны (рисунок А.4), и каждый ряд обуви перекладывают оберточной бумагой
Сапожки из всех видов материалов, кроме сапожек с верхом из текстильных материалов	Картонные коробки	–«–	Укладывают в коробку без загиба голенищ носками одной полупары на голенище другой полупары
Сапожки с верхом из текстильных материалов	То же	–«–	Укладывают в коробку с загибом голенищ носком одной полупары на загнутое голенище другой полупары

Окончание таблицы А.1

Вид обуви и наименование материала верха	Вид тары		Способ укладывания обуви
	потребительской	транспортной	
Полусапожки	Картонные коробки	Дощатые ящики из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают в коробку без загиба берцев носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Ботинки (кроме юфтевых и с берцами из искусственной кожи)	То же	То же	Укладывают в коробку без загиба берцев носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Полуботинки, туфли и сандалеты	–«–	–«–	Укладывают в коробку носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа и с верхом из искусственной кожи	Картонные коробки, пачки	–«–	То же
Для ясельного возраста и малодетская всех видов	Картонные коробки, пакеты из полимерных материалов	–«–	Укладывают попарно в пакет из полимерных материалов носком одной полупары к пяточной части другой полупары, затем в коробки в соответствии с 4.3.1 настоящего стандарта
Пинетки	Картонные коробки	–«–	Укладывают в коробки в соответствии с 4.3.1 настоящего стандарта следующим образом: пару укладывают носком одной полупары к пяточной части другой полупары, смежные пары укладывают подошвами друг к другу, а пяточными частями в разные стороны
Обувь легкая: ботинки, полуботинки и туфли облегченных конструкций	Картонные коробки, пачки	–«–	Укладывают в коробку или пачку носком одной полупары к пяточной части другой полупары
	Пакеты из полимерных материалов	Картонные ящики с перегородками по ГОСТ 9142	Укладывают попарно в пакет из полимерных материалов носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Летние виды обуви из искусственной кожи, сандалии, чувяки	Картонные коробки, пачки	Дощатые ящики из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Обувь дорожная, спортивная и ортопедическая	Пакеты бумажные и из полимерных материалов	То же	Укладывают попарно носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Обувь домашняя	Коробки, пачки картонные, пакеты из полимерных материалов	–«–	То же

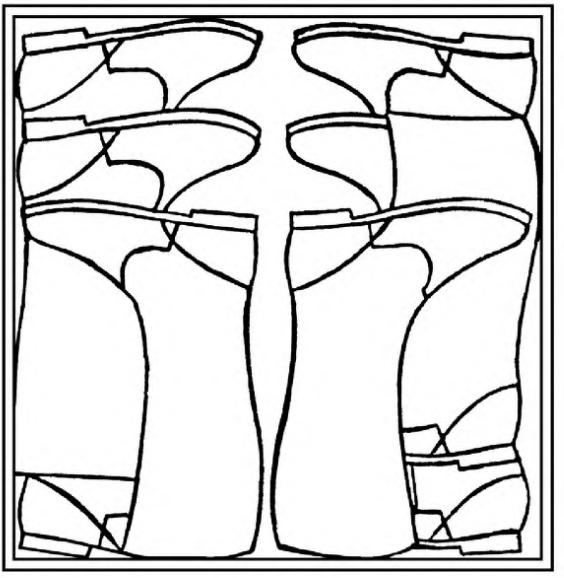


Рисунок А.1

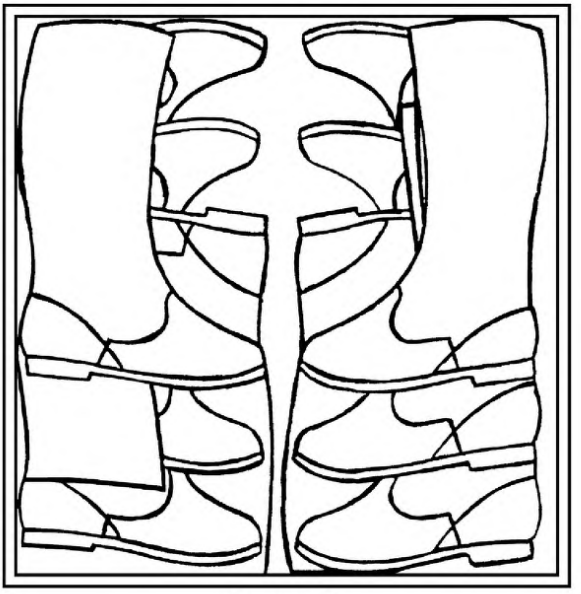


Рисунок А.2

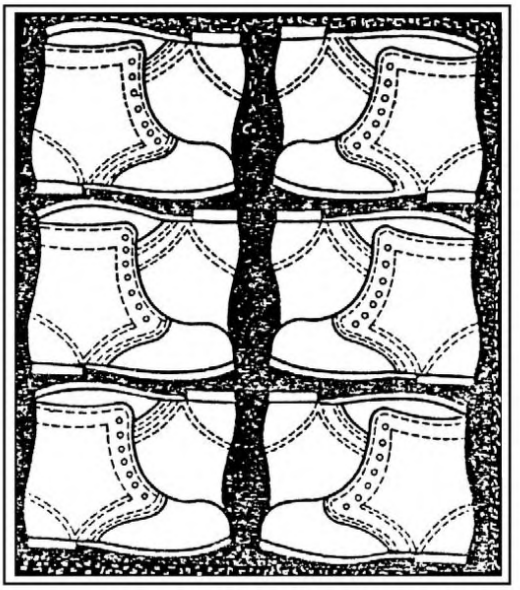


Рисунок А.3

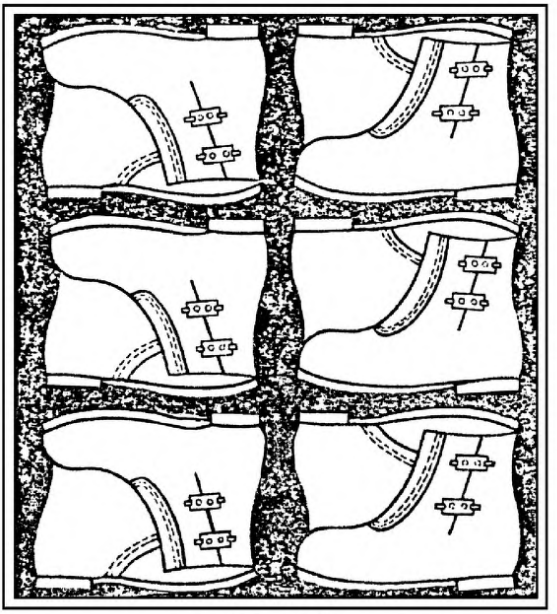


Рисунок А.4

Приложение А (Измененная редакция, Изм. № 1 BY, 2 BY)

УДК 685.31-777:006.354(083.74)(476) МКС 61.060 ОКП 88 0000

Ключевые слова: обувь, потребитель, маркировка, упаковка, транспортирование, хранение, складское помещение, потребительская и транспортная тара

Ответственный за выпуск *В. Л. Гуревич*

Сдано в набор 23.12.2008. Подписано в печать 12.01.2009. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,62 Уч.- изд. л. 0,86 Тираж экз. Заказ

Издатель и полиграфическое исполнение
НП РУП «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
Лицензия № 02330/0133084 от 30.04.2004.
220113, г. Минск, ул. Мележа, 3.